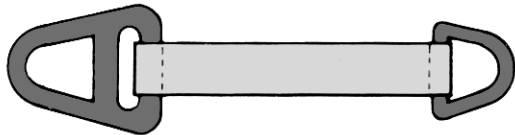




ESLINGAS SINTÉTICAS

Eslingas de fibras sintéticas

Tipos de eslingas de fibra estándar



Tipo 1 - TC (AL-1)

CORREDIZA: Diseñadas para usarse en eslinga de vuelta corrediza, de canasta o vertical. Disponible en aleación de aluminio forjado o aleación de acero cortado por soplete.



Tipo 2 - TT (AL-2)

EXTREMO CON TRIÁNGULO: Su uso se limita sólo a vueltas de canasta y verticales. Los accesorios triangulares no pueden usarse en una vuelta corrediza porque no pasarían uno a través del otro. Disponible en aleación de aluminio forjado o aleación de acero cortado con soplete.



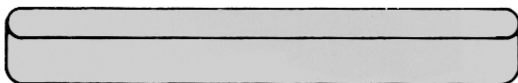
Tipo 3 - EEF (AL-3)

OJO PLANO: El ojo se forma plegando la fibra hacia atrás y cosiéndola extendida sobre el cuerpo de la eslinga. Disponible en espesor único o múltiple. Como estándar las eslingas con anchos de 3" o más se proporcionan con ojos ahusados.



Tipo 4 - EET (AL-4)

OJO TORCIDO: El ojo se forma girando la fibra 180° antes de coser para formar un ojo que se pone a 90° en relación al cuerpo de la eslinga. Esto permite estrangular más fácil. Como estándar las eslingas con anchos de 3" o más se proporcionan con ojos ahusados.



Tipo 5 - EN (AL-5)

SIN FIN: Para formar un ojal sin fin la fibra se superpone y se cose. La más versátil de todas las eslingas. Se usa en vuelta vertical, de canasta o corrediza y proporciona la mejor fuerza de agarre y sujeción alrededor del objeto para ser levantado en posición erecta. Es también la más fácil de usar y dura más porque no hay ojos que determinen puntos de desgaste. Las eslingas sin fin se proporcionan con extremos "planos" pero se pueden suministrar cónicos.



Tipo 6 - RE (AL-6)

OJO INVERTIDO: El ojo se forma doblando la fibra hacia atrás y cosiéndola lado con lado. Está diseñada en primera instancia para vuelta corrediza, aunque se presta igualmente bien para enlaces verticales y de canasta. Este tipo de construcción resulta en aberturas de ojos que están en el mismo plano que el cuerpo de la eslinga, y es mejor para estrangular. El cuerpo de la eslinga se mantiene plano contra la carga.



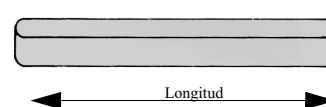
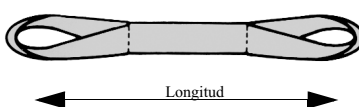
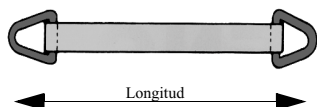
Consideraciones para pedidos

Cada pedido se fabrica con sus especificaciones únicas incluyendo ensambles de bridas de patas múltiples. Muchos de nuestros productos de fibras existen en inventario con las dimensiones y construcciones más comúnmente usadas para mejorar nuestro servicio al cliente.

IDENTIFICACIÓN COMÚN DE ESLINGAS

Eslinga de nylon EET2 - 904 X 10 pies

TIPO	PLIEGUES	GRADO	ANCHO	LONGITUD
TC - Triángulo-Corrediza	Típicamente	6 - <i>Safe-T-Grip</i> ® Trabajo ligero	1", 2", 3"	Como se requiera
TT - Triángulo-Triángulo	1 - 4	7 - <i>Tufskin</i> ® Trabajo ligero	4", 5", 6",	en Pies
EEF - Ojo y Ojo plano	Pliegues	9 - <i>Mulox</i> ® Trabajo pesado	8", 10", 12"	
EET - Ojo y Ojo torcido		13 - <i>Tufskin</i> ® Trabajo pesado		
EN - Sin fin				
RE - Ojo invertido				



NOTA: Comúnmente se usa material de nylon. Si desea poliéster, por favor especificar. El material *Tufskin*® es un producto de pedido especial.

NOTA: Al hacer su pedido especifique cualquier accesorio de extremo no estándar o cualquier almohadilla de desgaste opcional.

Resistencia química de los materiales de las fibras

Material de la fibra	Ácidos	Alcoholes	Aldehídos	Alcalinos fuertes	Agentes blanqueadores	Disolventes de limpieza en seco	Éteres	Hidrocarburos halogenados	Hidrocarburos	Cetonas	Petróleos crudos	Aceites lubricantes	Jabón y detergentes	Agua y agua salada	Alcalinos débiles
Nylon	No	Sí	Sí	Sí	No	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Poliéster	*	Sí	No	**	Sí	Sí	No	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí

* Buena resistencia a ácidos débiles y fuertes a temperatura ambiente. Desintegrado por ácido sulfúrico concentrado.

** Degradado por alcalinos fuertes a altas temperaturas

Especificaciones de longitud de ojo estándar**

Ancho de eslinga	Un pliegue	Dos pliegues	Tres pliegues	Cuatro pliegues
1"	8-1/2"	8-1/2"	10"	10"
2"	10"	10"	12"	12"
3"	11"	11"	14"	14"
4"	12"	12"	16"	16"
5"	14"	14"	18"	18"
6"	16"	16"	18"	18"
8"	20"	20"	24"	24"
10"	24"	24"	24"	24"

** Las longitudes de ojo no estándar deben especificarse en el momento de hacer el pedido.

PRECAUCIÓN

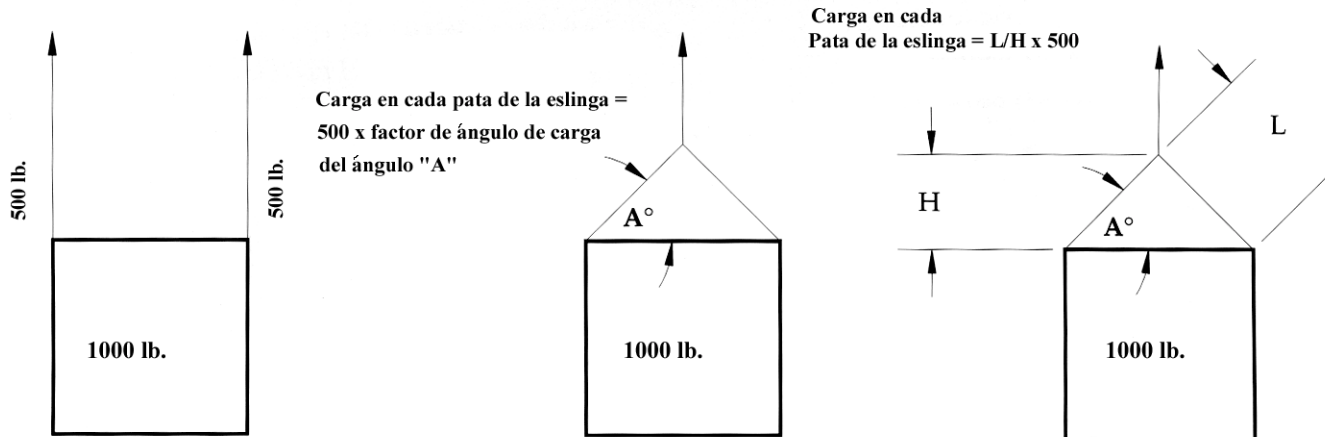
No se recomiendan accesorios de aluminio donde haya aerosoles, brumas, humos, vapores o líquidos de productos cáusticos.

PRECAUCIÓN: No exceda la capacidad nominal de las eslingas



Efectos del ángulo de la eslinga

La capacidad de la eslinga disminuye conforme decrece el ángulo con la horizontal. No se recomiendan ángulos de eslinga de menos de 30°.



Grados del ángulo de la eslinga (A)	Factor del ángulo de carga = L/H
90	1.000
60	1.155
50	1.305
45	1.414
30	2.000

CARGA EN CADA PATA DE LA ESLINGA = (Carga/2) x FACTOR DEL ÁNGULO DE CARGA

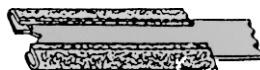
ANSI B30.9 no recoienda usar un ángulo de eslinga horizontal menor de 30 grados.

PRECAUCIÓN: No exceda la capacidad nominal de las eslingas

Almohadillas de desgaste opcionales



Las almohadillas de desgaste de **manga deslizando** protegen los dos lados de la eslinga. Proveen la oportunidad de cambiar la manga a cualquier área de la eslinga que pueda entrar en contacto con bordes filosos.



Guarda de borde es una tira de tejido cosida a lo largo de los bordes de la eslinga. Esto puede ser deseable para ciertas aplicaciones donde el borde de la eslinga está sujeto a daños.



Las almohadillas de desgaste **regulares** son capas adicionales de tejido cosidas a la eslinga en el punto donde se espera el desgaste. Éste se puede coser en uno o los dos lados y en cualquier punto de la eslinga y a cualquier longitud. Se puede agregar material de desgaste regular en el área de desgaste de los ojos.



Inspección de eslingas de fibra

Inspección

Inspección inicial - Antes de usar cualquier eslinga nueva, reparada o modificada, ésta debe ser inspeccionada para asegurar que se está usando la eslinga correcta y determinar que la eslinga cumple con la norma B30.9-5.

Inspección frecuente - Esta inspección debe hacerla la persona que maneja la eslinga cada día que se usa.

Inspección periódica - Esta inspección debe conducirla el personal designado. La frecuencia de inspección debe basarse en: Frecuencia de uso, severidad de las condiciones de servicio y experiencia adquirida durante el uso de eslingas en aplicaciones similares.

Registros de inspección - Para todas las eslingas deben escribirse registros de inspección, utilizando la identificación para cada eslinga de acuerdo con lo establecido por el usuario. Estos registros muestran una descripción de la nueva eslinga y su condición en cada inspección periódica.

Criterio de eliminación

Una eslinga se retira de servicio cuando presenta daño visible como se describe a continuación, y sólo se volverá a usar cuando lo autorice una persona designada:

- identificación de la eslinga ausente o ilegible.
- quemaduras de ácido o cáusticas
- alguna parte de la eslinga derretida o quemada
- agujeros, rasgaduras, cortadas o roturas
- costuras rotas o gastadas en los empalmes que sostienen la carga
- desgaste abrasivo excesivo
- nudos en alguna parte de la eslinga
- picadura o corrosión excesivas, o accesorios agrietados, deformados o rotos
- ver hilos de advertencia rojos visibles en el cuerpo de la eslinga
- otros daños visibles que pongan en duda la fuerza de la eslinga

Prácticas de trabajo

- 1 Deben elegirse eslingas que tengan características apropiadas para el tipo de carga, vuelta y ambiente de acuerdo con las tablas correspondientes.
- 2 El peso de carga debe estar dentro de los límites de la capacidad de carga nominal de la eslinga. *(Los ángulos de la eslinga tienen un efecto considerable sobre la carga nominal)*
- 3 Las eslingas se deben acortar, alargar o ajustar sólo con métodos aprobados por el fabricante.
- 4 Las eslingas no se deben acortar o alargar mediante nudos.
- 5 Las eslingas que parezcan estar dañadas no se deben usar a menos que sean inspeccionadas y se determine que pueden usarse de acuerdo con los criterios de inspección y remoción.
- 6 Las eslingas se deben enganchar de manera que proporcionen control sobre la carga.
- 7 Las esquinas filosas en contacto con la eslinga deben ser acolchonadas con un material con la suficiente fuerza para minimizar el daño a la eslinga.
- 8 Ninguna parte del cuerpo humano debe colocarse entre la eslinga y la carga ni entre la eslinga y el gancho de la grúa o el gancho del montacargas.
- 9 El personal debe alejarse de la carga suspendida.
- 10 El personal no debe treparse en la eslinga.
- 11 Se debe evitar golpear la carga.
- 12 Las eslingas no se deben jalar por abajo de una carga cuando la carga descansa sobre la eslinga.
- 13 Las eslingas se deben guardar en un lugar fresco, seco y oscuro para evitar daños causados por el medio ambiente.
- 14 Debe evitarse girar y torcer las patas.
- 15 La carga aplicada al gancho se debe centrar en la base (arco) del gancho para impedir que la punta del gancho reciba la carga.
- 16 Durante el levantamiento, con o sin carga, el personal debe estar alerta de potenciales enredos.
- 17 En un enganche de canasta, la carga debe estar equilibrada para evitar que resbale.
- 18 Cuando se usa un enganche de canasta, las patas de las eslingas deben contener o soportar la carga en los lados y por encima del centro de gravedad.
- 19 Las eslingas deben tener suficiente longitud para que la carga nominal sea adecuada cuando se tome en consideración el ángulo de las patas.
- 20 Las eslingas no se deben arrastrar en el piso o en superficies abrasivas.
- 21 En un enganche corredizo, las eslingas deben ser lo suficientemente largas para que los accesorios del enganche estrangulen la fibra y no a los otros accesorios.
- 22 Las eslingas de nylon o poliéster no deben usarse en contacto con objetos o a temperaturas superiores a 194°F (90°C) o menores de -40°F (-40°C).
- 23 Cuando las eslingas de nylon o poliéster están expuestas prolongadamente a la luz del sol o a la luz ultravioleta, se deben solicitar al fabricante procedimientos de inspección.

Se puede consultar información adicional y prácticas de operación seguras en las normas vigentes de la OSHA y ANSI/ASME B30.9c, relativas a equipos de levantamiento. El documento vigente "Commercial Vehicle Safety Alliance (CVSA) guidelines for Federal, State, and Provincial practices pertaining to Tiedown Assemblies" (Pautas de la Alianza para la Seguridad de Vehículos Comerciales para prácticas relacionadas con los dispositivos de amarre) describe prácticas operativas.