



Cables de eslingas

Información general

Las eslingas Penco® se construyen para satisfacer casi cualquier necesidad. Por supuesto, hay muchas situaciones que requieren el uso de una eslinga especial. También tenemos éstas. Cuando pida una eslinga especial, esté seguro de considerar:

- Carga máxima
- Tipo de material a manejar
- Condición del material
- Accesorios de elevación
- Dimensiones de la carga
- Altura de izaje
- Altura libre y espacio de trabajo disponible
- Distribución del peso de la carga
- Centro de gravedad de la carga
- Número de patas de eslinga requeridos

Pedido de cables de eslinga

Para ordenar las eslingas que se muestran en este catálogo, se requiere el número de eslinga, diámetro y longitud. A menos que se especifique lo contrario, proporcionaremos las dimensiones y conectores indicados. Cuando sean necesarias variaciones, se deben especificar las dimensiones completas. Por ejemplo, los conectores de aleación alargados son estándar para la mayoría de las eslingas de pierna, y éstos serán la que se proporcionen a menos que se especifique lo contrario. Si se desean conectores alargados o con forma de pera de carbono se deben incluir las medidas completas del conector. En aplicaciones donde la corrosión es un problema, se debe consultar a la oficina de ALP más cercana antes de pedir el cable.

Capacidades nominales

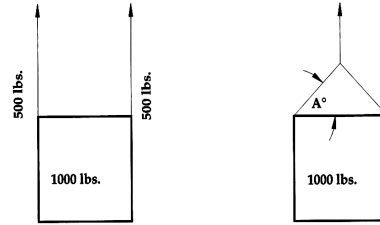
Las capacidades nominales sugeridas para las eslingas de ALP están basadas en prácticas de ingeniería conocidas y amplios factores de diseño, y están en conformidad con las normas de la Administración de Salud y Seguridad Ocupacional (OSHA).

Las capacidades nominales sólo se aplican a eslingas nuevas bajo condiciones normales. Como práctica estándar para evitar confusiones, todos los ángulos de eslinga en este catálogo están medidos tomando como referencia la horizontal.

Construcción de los cables

Los cables que se usan regularmente en eslingas de elevación son de la clase 6x19 o de la 6x37. Generalmente los cables con diámetros de hasta 1-1/8 de pulgada., inclusive, son de clase 6x19 y los cables con diámetros mayores son de clase 6x37. La elección entre las dos clases puede depender del uso de la eslinga y de las características más deseables de la eslinga. Por ejemplo, si la resistencia a la abrasión es de primordial importancia, se elige la clase 6x19 porque los cables de mayor diámetro proporcionan altos grados de resistencia al desgaste. Por otro lado, si se desea flexibilidad, la clase 6x37 es más satisfactoria por la gran cantidad de hilos más pequeños en el cable. Puede haber disponibles otras construcciones, pero se usan muy raramente y no se proporcionarán a menos que se especifique.

Efectos sobre el ángulo de la eslinga



Grados de los ángulos de la eslinga (A)	Factor del ángulo de la carga
90	1.000
75	.966
60	.866
45	.707
30	.500

La capacidad nominal de una eslinga de patas múltiples está directamente afectada por el ángulo de las patas de la eslinga con la horizontal. A medida que este ángulo disminuye, la tensión en cada pata aumenta en la misma carga. Si se conoce el ángulo de la eslinga, la capacidad se puede determinar fácilmente multiplicando la capacidad vertical de la pata de la eslinga por el factor de carga del ángulo apropiado en la tabla anterior. Después se multiplica la capacidad resultante por el número de patas para obtener la capacidad nominal del conjunto. Cuando hay más de un ángulo utilizar el ángulo más pequeño para calcular la capacidad.

Inspección de los cables de eslinga

Las siguientes condiciones deben ser suficientes para considerar el reemplazo de eslingas:

1. Para hebras trenzadas y componentes individuales de eslinga, diez (10) hilos rotos aleatoriamente distribuidos en un cable trenzado, o cinco (5) hilos rotos en una hebra de una trenza de cable.
2. Para cables y eslingas trenzadas de menos de 8 partes, veinte (20) hilos rotos distribuidos aleatoriamente en un trenzado o trenza, o una (1) hebra rota por eslinga.
3. Para eslingas trenzadas de 8 partes o más, cuarenta (40) hilos rotos distribuidos aleatoriamente en una trenza, o dos (2) hebras rotas por eslinga.
4. Abrasión o raspado severo y localizado.
5. Torcedura, aplastamiento, deformación permanente tipo canastilla o cualquier otro daño resultado de la distorsión de la estructura del cable.
6. Evidencia de daño por temperatura o si un cable de eslinga con un núcleo de fibra expuesto a más de 200° F, o si un cable de eslinga con núcleo de acero se utiliza a temperaturas superiores a 400° F o por abajo de -60° F.
7. Accesorios de los extremos rotos, deformados o desgastados.
8. Ganchos que han sido abiertos más del 15% de la abertura de garganta normal medida en los puntos angostos, o torcidos más de 10 grados del plano del gancho sin doblar.
9. Corrosión del cable o accesorios de los extremos.
10. Destorcido o apertura de un empalme plegado.

Todas las eslingas deben ser identificadas por fabricante, diámetro o tamaño y capacidad nominal.