



CADENAS

Eslingas de cadenas de aleaciones

Tipos de eslingas de aleaciones

CADENA DE ALEACIÓN - Los componentes utilizados en eslingas soldadas o mecánicas están en conformidad o exceden todas las especificaciones para cadenas OSHA, NACM Federal, ASTM e ISO. Tenemos a disposición certificados para los requisitos OSHA y de registros internos bajo pedido.

Los **LÍMITES DE CARGA DE TRABAJO** se basan en una relación de diseño de 4 a 1 que exige la Organización de Estándares Internacionales (ISO). En caso de que carga extrema deformara la cadena, ésta se estirará (alargará) un mínimo de 15% antes de romperse. Un grabado en los eslabones de la cadena facilita la identificación de las cadenas de aleación.

La cadena **Grado 80** es la más utilizada comúnmente, pero la cadena **Grado 100** está siendo cada vez más usada.

ESLINGAS DE CADENAS SOLDADAS:

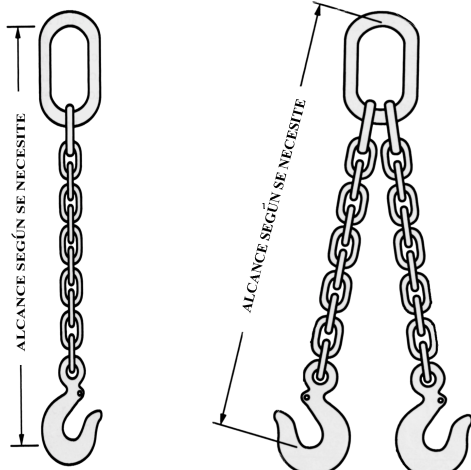
Mantenemos en nuestros registros la especificación de cada eslinga soldada con un número único de serie de registro para su inspección o en caso de que la cadena necesite servicio. La capacidad nominal de una eslinga soldada no puede ser alterada porque la construcción de la soldadura evita alteraciones en la misma. Las eslingas soldadas pueden fabricarse según las necesidades específicas del cliente y se encuentran disponibles con una variedad de acoplamientos especiales.

ESLINGAS DE CADENAS MECÁNICAS:

Este sistema flexible reduce los costos de tiempos muertos porque las eslingas pueden ser reparadas o modificadas en el mismo lugar. Los componentes se fabrican bajo estrictos estándares de control de calidad y tienen o exceden la capacidad de las cadenas Grado 80.

Cada componente tiene una marca forjada indicando el tamaño de la cadena de aleación a utilizarse con la misma.

Cómo hacer un pedido



	TIPO	Extremo simple	Otros extremos
Eslinga de cadena simple	SOS	Eslabón alargado	Gancho de eslinga
	SOG	Eslabón alargado	Gancho agarrador
	SGS	Gancho agarrador	Gancho de eslinga
	SGG	Gancho agarrador	Gancho agarrador
	SSS	Gancho de eslinga	Gancho de eslinga
	SOF	Eslabón alargado	Gancho de fundición
	SOO	Eslabón alargado	Eslabón alargado
Eslingas de cadena doble	DOS	Eslabón alargado	Ganchos de eslinga
	DOG	Eslabón alargado	Ganchos agarradores
	DOF	Eslabón alargado	Ganchos de fundición
Eslingas de cadena triple	TOS	Eslabón alargado	Ganchos de eslinga
	TOG	Eslabón alargado	Ganchos agarradores
	TOF	Eslabón alargado	Ganchos de fundición
Eslingas de cadena cuádruple	QOS	Eslabón alargado	Ganchos de eslinga
	QOG	Eslabón alargado	Ganchos agarradores
	QOF	Eslabón alargado	Ganchos de fundición



PRECAUCIÓN

- ASME B30.9.1 requiere todos los componentes de ensamblaje de cadena de lavante de aleación sean sometidos a una prueba de tensión a capacidad antes del uso inicial.
- ASME B30.9.1 requiere que todos los ensamblajes de cadena de lavante de aleación incorporando componentes previamente usados sean sometidos a una prueba de tensión a capacidad antes del uso inicial.
- Cuando la cadena caliente galvanizada es especificada, el la carga maxima limite debe ser reducida. Refiera sus preguntas a el Gerente de Tienda más cercano.

Se requiere la siguiente información para procesar una orden o consulta:

- TAMAÑO:** Éste se especifica mediante el tamaño del material con el cual la cadena se construyó y depende del límite de carga de trabajo requerido.
- ALCANCE:** Éste es la longitud medida desde un punto de contacto a otro incluyendo los acoplamientos.
- TIPO:** Seleccionar y especificar el tipo de eslinga apropiado de la lista que aparece a continuación. (por ejemplo: S - Simple O - Eslabón alargado S - Gancho de eslinga)
- ACOPLAMIENTOS:** A menos que no se especifique, se utilizarán eslabones y ganchos maestros estándar. Cuando se requieran otros acoplamientos diferentes a los estándar, se debe proporcionar una descripción completa o un dibujo del sustituto requerido.



Límites de carga de trabajo de eslingas de cadena de aleación

Límites de carga de trabajo de eslingas de cadena de aleación Grado 80

Tamaño de cadena		Cadena simple a 90° Libras	Eslinga de cadena doble (D) / Libras			Eslinga de cadena triple (T) y cuádruple (Q) / Libras		
Pulgadas	mm							
9/32	7	3,500	6,100	4,900	3,500	9,100	7,400	5,200
3/8	10	7,100	12,300	10,000	7,100	18,400	15,100	10,600
1/2	13	12,000	20,800	17,000	12,000	31,200	25,500	18,000
5/8	16	18,100	31,300	25,600	18,100	47,000	38,400	27,100
3/4	20	28,300	49,000	40,000	28,300	73,500	60,000	42,400
7/8	22	34,200	59,200	48,400	34,200	88,900	72,500	51,300
1	26	47,700	82,600	67,400	47,700	123,900	101,200	71,500
1-1/4	32	72,300	125,200	102,200	72,300	187,800	153,400	108,400

NOTA: El límite de carga de trabajo no deberá ser excedido

Límites de carga de trabajo de eslingas de cadena de aleación Grado 100

Tamaño de cadena		Cadena simple a 90° Libras	Eslinga de cadena doble (D) / Libras			Eslinga de cadena triple (T) y cuádruple (Q) / Libras		
Pulgadas	mm							
9/32	7	4,300	7,400	6,100	4,300	11,200	9,100	6,400
3/8	10	8,800	15,200	12,400	8,800	22,900	18,700	13,200
1/2	13	15,000	26,000	21,200	15,000	39,000	31,800	22,500
5/8	16	22,600	39,100	32,000	22,600	58,700	47,900	33,900

NOTA: El límite de carga de trabajo no deberá ser excedido

PRECAUCIÓN: No utilice acoples Grado 80 con cadenas Grado 100.

Especificaciones de cadenas de aleación Grado 80 y Grado 100

Tamaño de cadena		Diámetro del cable	Longitud interior nominal		Ancho interior nominal		Peso		Longitud por tambor	
Pulgadas	mm		Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Libras / 100 pies	kg / metro	Pies	Metros
9/32	7	0.279	0.870	22.0	.405	10.3	74.0	1.00	800	243.8
5/16	8	0.343	1.010	25.7	0.490	12.4	113.0	1.35	500	152.4
3/8	10	0.404	1.226	31.0	0.560	14.4	143.0	2.13	500	152.4
1/2	13	0.529	1.570	39.9	.750	19.0	269.0	4.00	300	91.44
5/8	16	0.625	1.570	49.0	0.865	21.9	365.0	5.43	200	61.0
3/4*	20	0.801	2.417	61.4	1.134	28.8	580.8	8.64	100	30.5
7/8*	22	0.881	2.661	67.6	1.248	31.7	776.1	11.55	100	30.5
1*	26	1.000	2.900	73.6	1.400	35.5	995.7	14.82	75	22.9
1-1/4*	32	1.250	3.710	94.2	1.670	42.4	1575.0	23.43	60	18.3

* Las dimensiones del Grado 100 pueden variar.

Para determinar el tamaño de cadena y estilo de pata que cumplen mejor sus requerimientos, utilice como guía la tabla de límite de carga de trabajo. La tabla muestra límites de carga de trabajo de 9/32" desde 1-1/4" pulgadas en 1, 2, 3 y 4 estilos de patas.

Determine la carga máxima que levantará y el ángulo de izado involucrado. Siempre seleccione un modelo de cadena que tenga un límite de carga de trabajo superior y

un ángulo de operación mayor o igual a la carga y ángulo deseado.

Los límites de carga de trabajo de la cadena y los componentes son establecidos como libras aplicadas a ángulos indicados desde la horizontal.

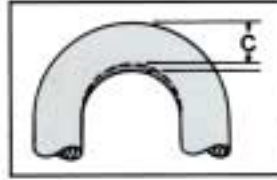


Tabla de desgaste

Tamaño de cadena		Dimensión mínima segura en la parte desgastada del eslabón (C)	
Pulgadas	mm	Grado 80	Grado 100
9/32	7 mm	0.239 pulg.	0.239 pulg. (6.07 mm)
3/8	10 mm	0.342 pulg.	0.342 pulg. (8.69 mm)
1/2	13 mm	0.443 pulg.	0.443 pulg. (11.26 mm)
5/8	16 mm	0.546 pulg.	0.546 pulg. (13.87 mm)
3/4	20 mm	0.682 pulg.	-
7/8	22 mm	0.750 pulg.	-
1	26 mm	0.886 pulg.	-
1-1/4	32 mm	1.090 pulg.	-

Si el espesor en cualquier lugar de la cadena, eslabón maestro o subeslabón es menor que el mínimo en esta tabla, retire la parte de servicio inmediatamente.

Efectos de la alta temperatura en los límites de carga de trabajo de las cadenas de aleación grado 80

Temperatura de la cadena*		Porcentaje de reducción permanente en límite de carga de trabajo**
(Grados F)	(Grados C)	
500	260	Ninguno
600	316	Ninguno
700	371	5%
800	427	15%
900	482	20%
1000	538	25%

*ACCO no recomienda el uso de cadenas aleación A8A a temperaturas superiores a 500° F
 **Cuando se utiliza la cadena a temperatura ambiente después de haber sido calentada a las temperaturas de la primer columna

Efecto de las temperaturas elevadas en las cadenas de aleación grado 100

(°F)	(°C)	Reducción del límite de carga de trabajo DURANTE la temperatura	Reducción permanente del límite de carga de trabajo DESPUÉS de la exposición
0-400	0-204	Ninguno	Ninguno
400	204	15%	Ninguno
500	260	25%	5%
600	316	30%	15%
700	371	40%	20%
800	427	50%	25%
900	482	60%	30%
1000	538	70%	35%
1000+	538+	Retirar de servicio	Retirar de servicio